COTIZACIÓN
No 4154
Fecha de Creación: 04/03/2026
Fecha de Vencimiento: 30/09/2026

Cliente:

Universidad de la Amazonia, David Ricardo De los Ríos
E-mail: da.delosrios@udla.edu.co

Dirección de Entrega:

Calle 17 Diagonal 17 con Carrera 3F Barrio El Porvenir, Florencia

Moneda:

COP

Condiciones de Pago:

Pago a 30 días

Descripción	Cant.
Analizador multifuncional de potencial Z y tamaño de partícula	
[ITK-E-BS-PZ-1770] Analizador de P. Zeta y Tamaño – BeNano 180 Zeta Max * El sistema BeNano 180 Zeta Max utiliza dispersión dinámica de luz (DLS), dispersión estática de luz (SLS), dispersión electroforética de luz (ELS), medición de tamaño basada en sedimentación, refracción óptica y extinción de luz-dispersión dinámica de luz (LEDLS) para medir el tamaño de partícula, el peso molecular, las propiedades reológicas, el potencial zeta y su distribución, la concentración de nanopartículas y el índice de refracción del líquido. El sistema está equipado con un láser de estado sólido de 50 mW y 671 nm (láser He-Ne de 10 mW y 633 nm disponible bajo pedido) y un detector APD. La luz dispersa se recoge a 173° y 90° para mediciones de tamaño y peso molecular. La posición de detección de 173° se ajusta automáticamente según la capacidad de dispersión de la muestra para garantizar la precisión en un amplio rango de concentración, mientras que la óptica de 90° permite mediciones de tamaño con tan solo 3 µL de muestra. La luz dispersa se recoge A 12° en dirección directa para mediciones de potencial zeta. *El sistema BeNano aplica la tecnología de Dispersión de Luz por Análisis de Fase (PALS), combinando datos de campo rápido inverso (FFR) y campo lento inverso (SFR) para obtener tanto el potencial zeta promedio como su distribución. Las mediciones se realizan utilizando celdas capilares plegadas desechables para evitar la contaminación cruzada. Las señales ópticas se recogen y transmiten de forma eficiente a través de un sistema de fibra monomodo. *Un módulo de 0° equipado con un detector PD y un detector CMOS permite realizar mediciones de concentración de partículas, índice de refracción y tamaño basadas en sedimentación. Tamaño de partícula: 0,3 nm - 15 µm Rango de medición de potencial zeta: Sin limitación Movilidad: > ±20 µm·cm/V·s Peso molecular: 342 Da – 2 x 10^7 Da Índice de refracción: 1,2 - 1,6 Concentración de partículas: 1 x 10^8 partículas/mL - 1 x 10^{12}	1,00 Unidad

Descripción	Cant.
Partículas/mL Tamaño por sedimentación: 1 µm - 50 µm *Un módulo Peltier de control de temperatura de alto rendimiento regula con precisión la temperatura de la cubeta entre -15 °C y 120 °C. El software BeNano, de grado de investigación, ofrece más de 100 parámetros de salida, programas SOP estandarizados, informes estadísticos y un diseñador de informes integrado. El software es compatible con versiones anteriores. *Mediciónes adicionales: Medición de microreología, Medición de indice de refracción, Medición de concentración, Medición de sedimentación, Medición de transmitancia, autotitulación de PH, Medición de flujo DLS, Medición de filtración por fluorescencia VV,VH, Medición de la tendencia de temperatura *La unidad principal incluye 100 cubetas de PS, 50 tapas, una cubeta de vidrio, una celda de medición capilar, una cubeta de índice de refracción y 10 celdas capilares plegadas.	
[ITK-K-BS-PS-0368] Kit de celdas para potencial Zeta BT-C1- BeNano Kit de Celdas por paquete de 10 Unidades. Marca: Bettersize	1,00 Unidad
[ITK-A-ET-OT-0927C] Estación de trabajo profesional (Escritorio, Básico Core i5/16GB/512 GB) Computador compatible con equipo y software suministrado.	1,00 Unidad
[ITK-S-IG-TS-1537D] Instalación - Analizadores de tamaño de partícula (BS, Ciudad Secundaria) Prestado por personal Intek entrenado y certificado por fábrica. Localización: Ciudad Secundaria: Florencia	1,00 Unidad
[ITK-S-IG-TS-1538B] Capacitación - Analizadores de tamaño de partícula (BS, Bogotá) Prestado por personal Intek entrenado y certificado por fábrica.	1,00 Unidad
[ITK-S-IG-OT-0834] Garantía Garantía adicional a garantía estándar. Atención de garantía por un (1) año.	2,00 Unidad
Subtotal $ 170.876.625,00	

Subtotal	$ 170.876.625,00
IVA 19%	$ 32.466.558,75
Total	**$ 203.343.183,75**

Vendedor:
Diana Sepulveda dsepulveda@intekgroup.com.co 3176564164

TERMINOS COMERCIALES:

I. GARANTIA

La garantía estándar para equipos es de doce (12) meses contados a partir de la aceptación de la entrega por parte del cliente.

La garantía estándar para servicios es de tres (3) meses contados a partir de la aceptación del servicio entrega por parte del cliente.

Partes húmedas (entran en contacto con muestra) no cuentan con garantía.

II. TIEMPO DE ENTREGA

Revisar cada item.

- Equipos Generales (en inventario): cinco (5) días hábiles a partir de la confirmación, legalización de la orden de compra y recepción del pago.

- Equipos Generales (sin inventario): referirse a cada Item.

- Equipos Especializados (para proyectos): Sujeto a fabricación del equipo, una vez recibida la orden de compra, se confirmará el tiempo de entrega.

- Servicios: Se agendan con mínimo 15 días de anticipación según disponibilidad de agenda.

III. PLAZO DE PAGO

Revisar encabezado.

VI. INSTALACIÓN DEL BIEN

El equipo se instalará en el lugar sugerido por el usuario final, de acuerdo con la modalidad de instalación ofertada.

Para lograr el desempeño adecuado de los equipos a instalar el cliente debe contar con los requerimiento mínimos de instalación (RMIs) que se entregarán una vez confirmada una orden de compra.

El cliente es responsable de realizar las adecuaciones requeridas para cumplir con los RMIs solicitados previo a la visita de instalación una vez la autorice.

Si por algún motivo los requerimientos RMIs solicitados no se encuentran preparado al inicio de la instalación se deberá programar una segunda visita la cual tendrá costo adicional de mano de obra y viáticos.

V. CAPACITACION

La capacitación se impartirá, en la modalidad y descripción ofertada, al usuario después de la correcta instalación de los equipos y en una misma visita si no se acuerda otra condición.

La capacitación comprende:

- Revisión de puntos clave de seguridad en la operación del equipo
- Manejo general del equipo
- Operación del software de control (si el equipo cuenta con este)
- Partes y consumibles de reemplazo
- Operación del equipo

La capacitación está dirigida idealmente para dos personas, pero en caso de ser necesario este se puede ampliar para más personas y será impartida por profesionales capacitados.

VI. RESPALDO A LARGO PLAZO

Intek se comprometen a mantener piezas, partes y consumibles de los equipos suministrados dentro del tiempo que la marca fabricante los tenga disponibles en el mercado.

Como parte del respaldo al cliente se incluye atención a dudas de forma permanente durante el tiempo de vida útil del sistema sin costo adicional, en español y en caso de ser necesario de manera presencial , cuando el equipo se encuentre bajo garantía o bajo contrato de mantenimiento.. Los números y correos para este servicio serán entregados durante los cursos de entrenamiento a los asistentes y al responsable del equipo.

VI. NOMENCLATURA Y DEFINICIONES

- EXW: Entregado en la bodega de Intek en Cota Cundinamarca con cargue incluido.

- DPU: Entregado en primer piso (para equipos especializados con dimensiones superiores: altura > 1.5 metros y/o peso > 50 kg, el cliente debe asumir los costos de descargue y ubicación del equipo en destino final).

- DAP: Transporte incluido, sin descarga (cliente debe asumir servicios de descarga y ubicación del equipo en destino final)

- DDP: Entregado en Laboratorio a nivel nacional (incluye servicios de descarga y ubicación del equipo en destino final)

- CIP: Transporte y seguros pagados hasta ciudad de destino, no incluye importes por nacionalización al país de destino.